



Centre d'opérations et de distribution de 23 500 m²
(253 000 pi²), Exeter, NH, États-Unis

Défis

- Coordination avec Procon pour respecter le plan architectural et répondre aux attentes du propriétaire.
- Aider Procon à obtenir la certification LEED Argent et Energy Star.
- Réduire la charge du bâtiment sur les fondations.

Solutions

- Une communication constante entre Canam et Procon pour trouver des solutions créatives et économiques afin de réaliser l'aspect architectural, par exemple :
 - développement de « bandes d'accentuation » spéciales;
 - utilisation de structures d'auvent galvanisées.
- Modification de l'enveloppe des murs extérieurs en panneaux isolants laminés afin d'augmenter la résistance thermique des murs et répondre à la certification LEED.
- Utilisation de poutrelles d'acier ajourées et de tablier métallique pour leur composition élevée en matières recyclées, allant de 80 à 95 %, afin de contribuer à la démarche LEED.
- Améliorer la conception du bâtiment pour le système de résistance aux charges latérales afin de minimiser la quantité de béton nécessaire dans les fondations.
- La production des dessins d'ingénierie et d'atelier chez Canam a permis de gagner plusieurs semaines dans le processus d'approbation des dessins.

Résultats

Le développement conceptuel s'est déroulé de manière harmonieuse et coordonnée grâce aux réunions régulières de développement conceptuel organisées par Procon, et ce, avec toutes les parties prenantes. Cette collaboration a permis aux spécialistes de Canam de se concerter de manière efficace afin que les idées créatives soient mises de l'avant et exécutées en un temps record.



TÉMOIGNAGE DU CLIENT

« Je fais affaire avec Canam depuis de très nombreuses années! La communication est essentielle et je n'ai jamais connu de problème avec eux... En ces temps nouveaux et étranges, tout s'est passé aussi bien qu'on pouvait s'y attendre. »

Paul Roy

Directeur du développement des affaires
Procon inc.