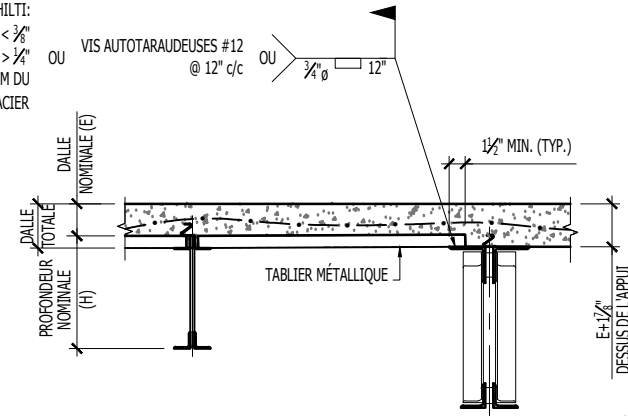


MD2000 COUPES STANDARDS DE CONNEXION POUR FERME HAMBRO

NOTE:
QUAND PLUSIEURS OPTIONS SONT SPÉCIFIÉES POUR LA FIXATION DU TABLIER MÉTALLIQUE LE CHOIX DOIT ÊTRE EFFECTUÉ AVEC L'ACCORD DE L'INGÉNIEUR-CONSEIL.

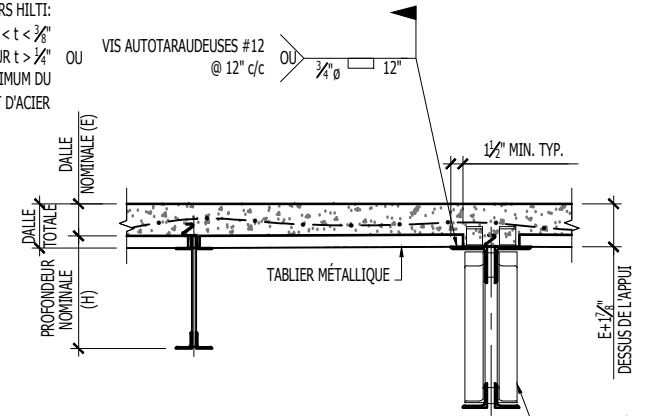


FIXATEURS HILTI:
-HSN24 POUR $\frac{1}{8}'' < t < \frac{3}{8}''$
-EPN19 POUR $t > \frac{3}{8}''$
t = ÉPAISSEUR MINIMUM DU SUPPORT D'ACIER

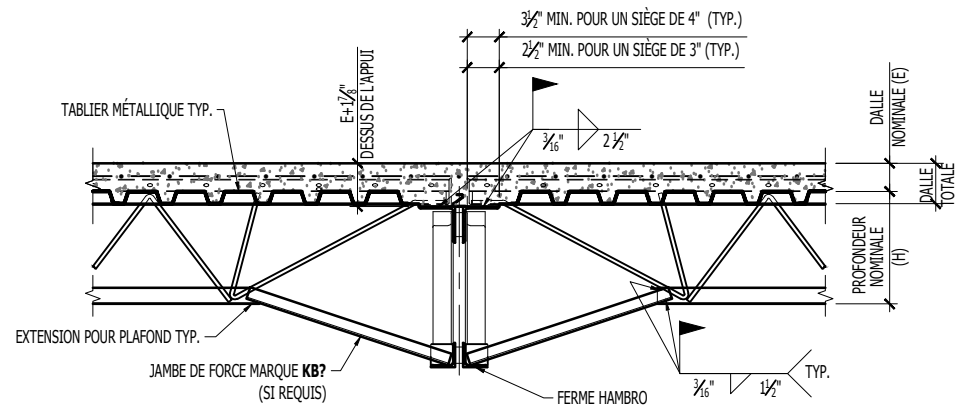


E+1/8" = ÉPAISSEUR DE LA DALLE + ÉPAISSEUR DU SIÈGE
PARALLÈLE À UNE FERME HAMBRO

FIXATEURS HILTI:
-HSN24 POUR $\frac{1}{8}'' < t < \frac{3}{8}''$
-EPN19 POUR $t > \frac{3}{8}''$
t = ÉPAISSEUR MINIMUM DU SUPPORT D'ACIER

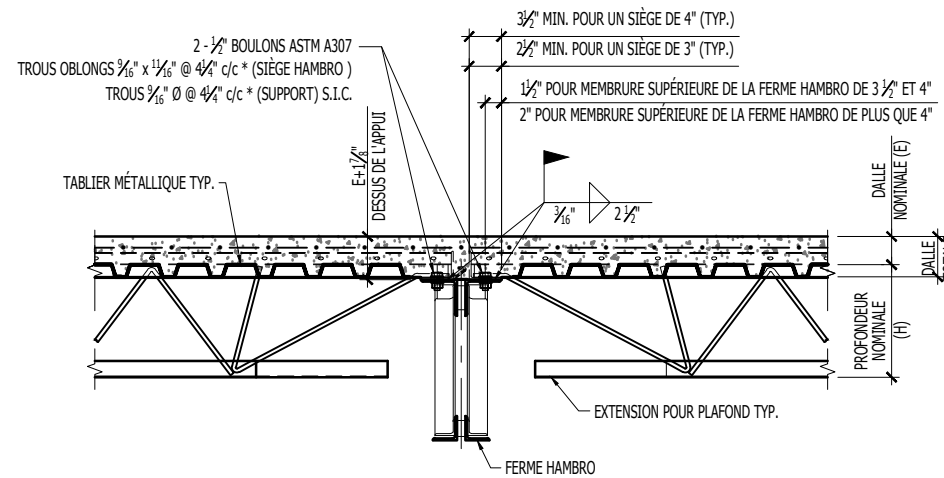


E+1/8" = ÉPAISSEUR DE LA DALLE + ÉPAISSEUR DU SIÈGE
**PARALLÈLE À UNE FERME HAMBRO AVEC
CONNECTEUR DE CISALLEMENT**



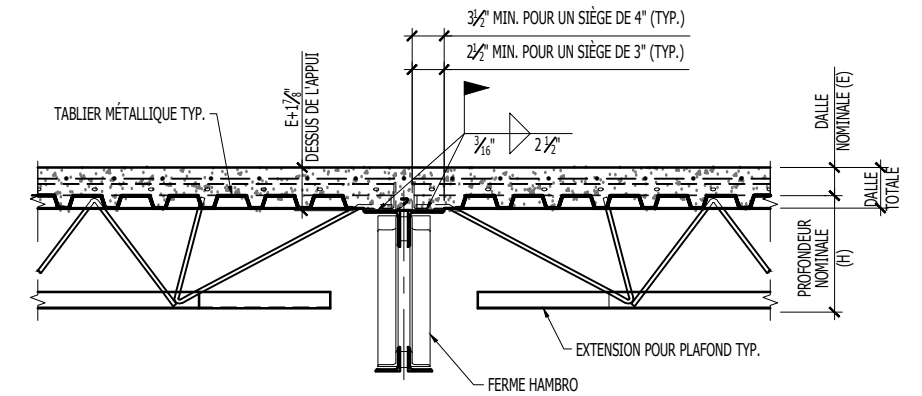
E+1/8" = ÉPAISSEUR DE LA DALLE + ÉPAISSEUR DU SIÈGE
CONNEXION STANDARD DE JAMBE DE FORCE SUR FERME HAMBRO

(VOIR — SUR LE PLAN)
(GROSSEUR À DÉTERMINER)



E+1/8" = ÉPAISSEUR DE LA DALLE + ÉPAISSEUR DU SIÈGE
(T) POUTRELLE BOULONNÉE SUR FERME HAMBRO

* QUAND SIÈGE PROFOND, LE c/c DES TROUS EST DIFFÉRENT, CONSULTER LE DÉTAIL APPROPRIÉ SUR LE PLAN



E+1/8" = ÉPAISSEUR DE LA DALLE + ÉPAISSEUR DU SIÈGE
PERPENDICULAIRE À UNE FERME HAMBRO