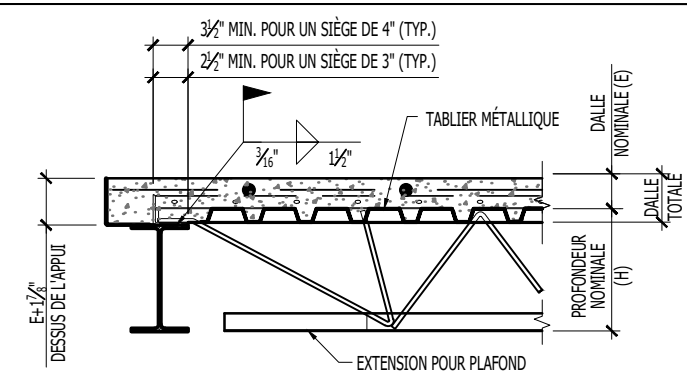
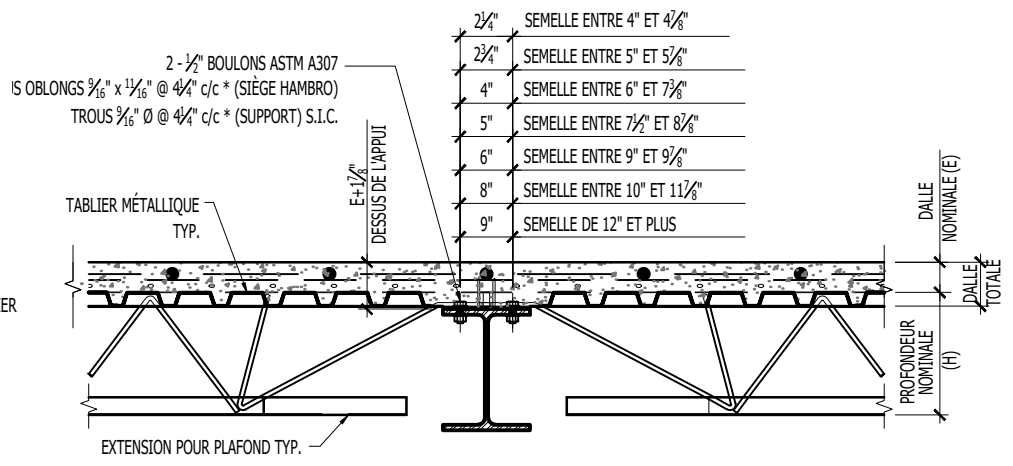
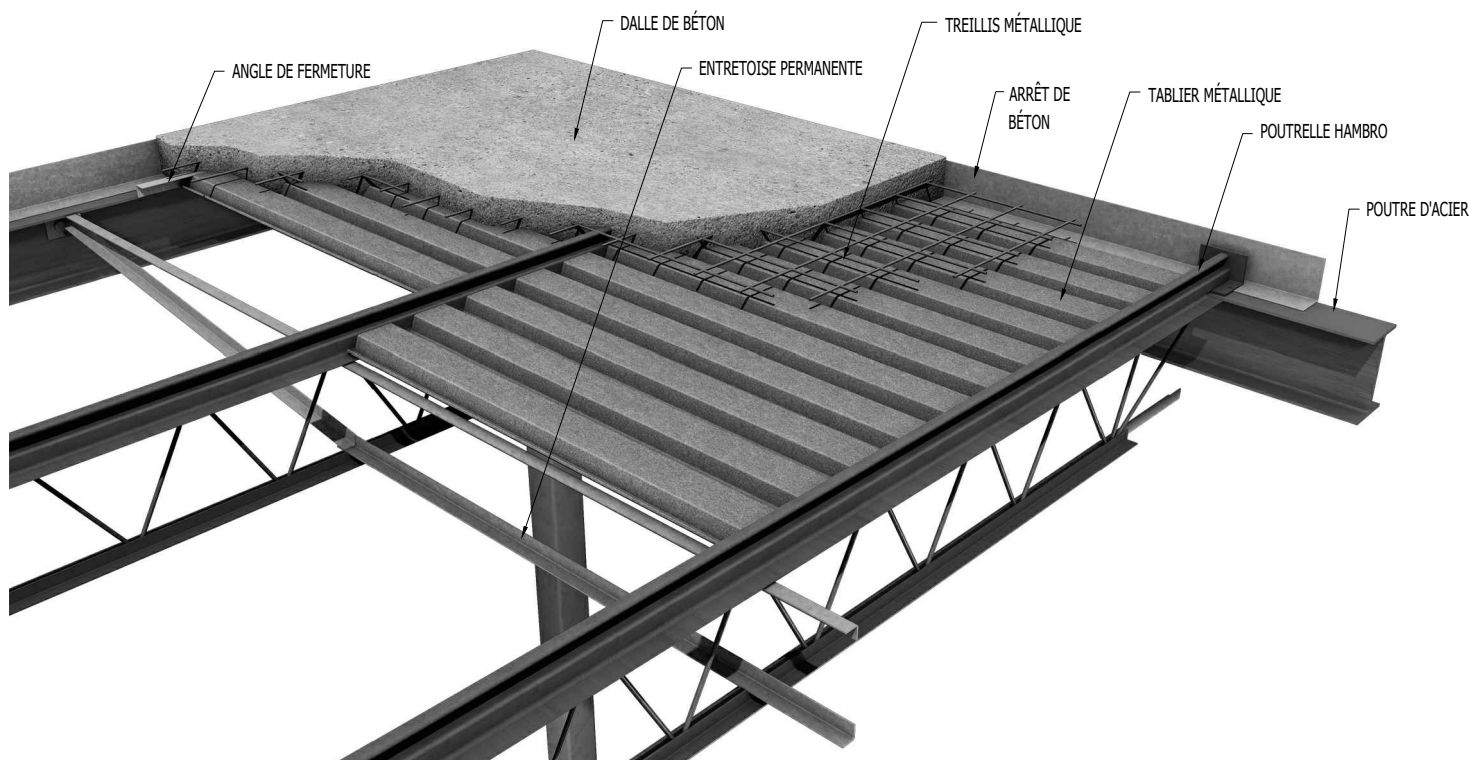
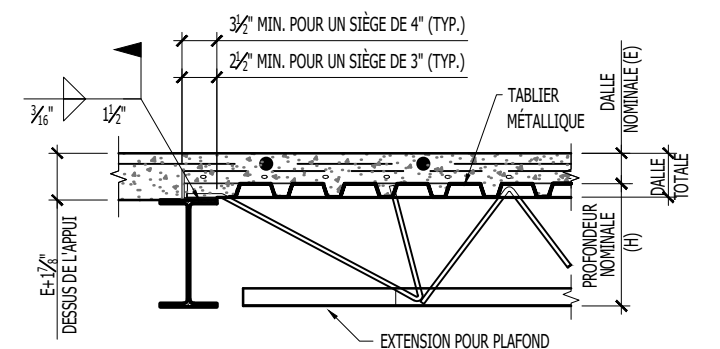


**MD2000 COUPES STANDARDS SUR ACIER**

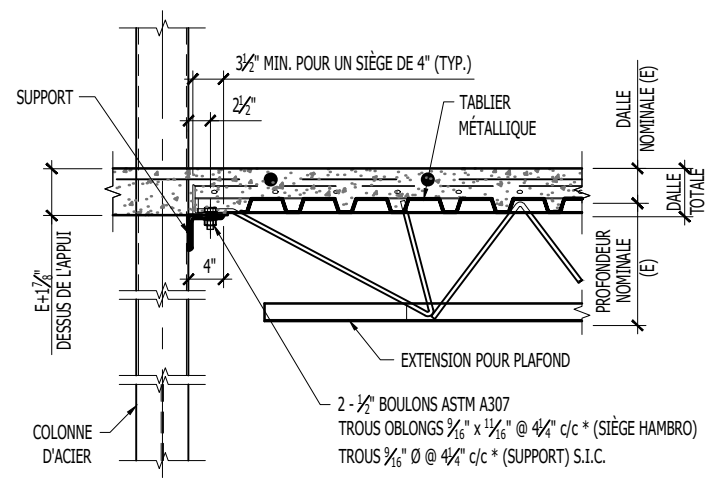


E+1 7/8" = ÉPAISSEUR DE LA DALLE + ÉPAISSEUR DU SIÈGE  
**PERPENDICULAIRE À UNE POUTRE D'ACIER**

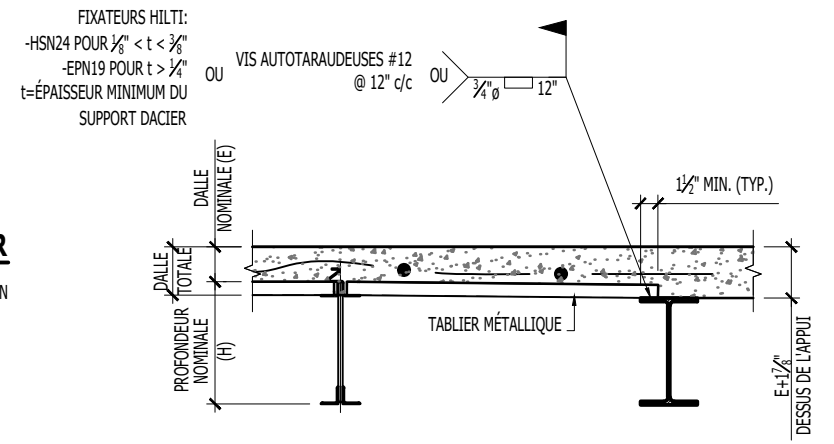


E+1 7/8" = ÉPAISSEUR DE LA DALLE + ÉPAISSEUR DU SIÈGE  
**PERPENDICULAIRE À UNE POUTRE D'ACIER**

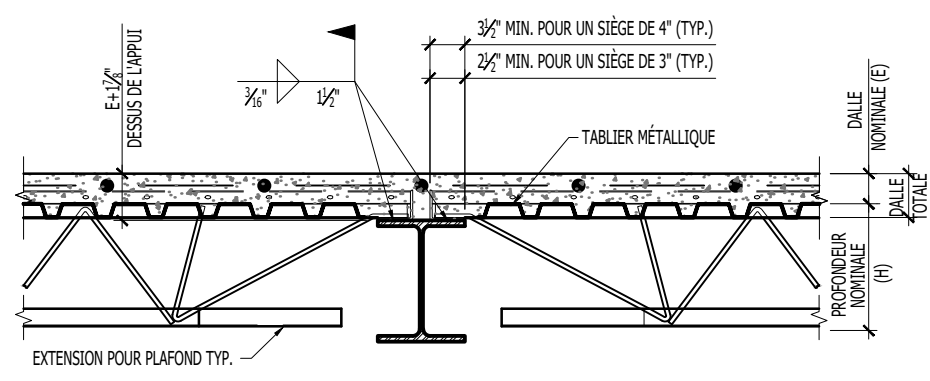
E+1 7/8" = ÉPAISSEUR DE LA DALLE + ÉPAISSEUR DU SIÈGE  
**POUTRELLE BOULONNÉE À UNE POUTRE D'ACIER**  
\* QUAND SIÈGE PROFOND, LE c/c DES TROUS EST DIFFÉRENT, CONSULTER LE DÉTAIL APPROPRIÉ SUR LE PLAN



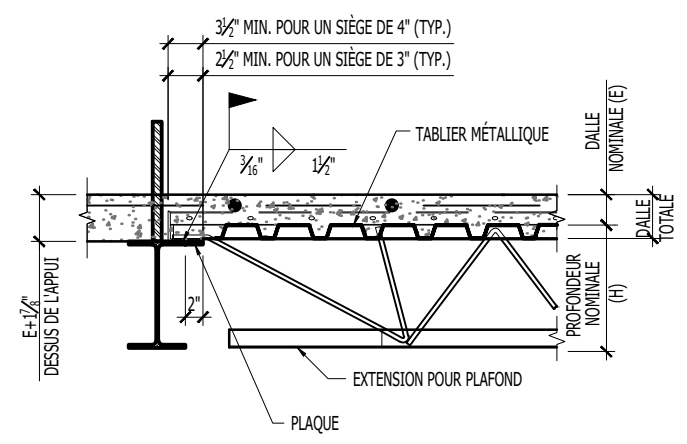
E+1 7/8" = ÉPAISSEUR DE LA DALLE + ÉPAISSEUR DU SIÈGE  
**POUTRELLE BOULONNÉE À UNE COLONNE D'ACIER**  
\* QUAND SIÈGE PROFOND, LE c/c DES TROUS EST DIFFÉRENT, CONSULTER LE DÉTAIL APPROPRIÉ SUR LE PLAN



E+1 7/8" = ÉPAISSEUR DE LA DALLE + ÉPAISSEUR DU SIÈGE  
**PARALLÈLE À UNE POUTRE D'ACIER**



E+1 7/8" = ÉPAISSEUR DE LA DALLE + ÉPAISSEUR DU SIÈGE  
**PERPENDICULAIRE À UNE POUTRE D'ACIER**



E+1 7/8" = ÉPAISSEUR DE LA DALLE + ÉPAISSEUR DU SIÈGE  
**PERPENDICULAIRE À UNE POUTRE D'ACIER AVEC CONTREVENTEMENT**