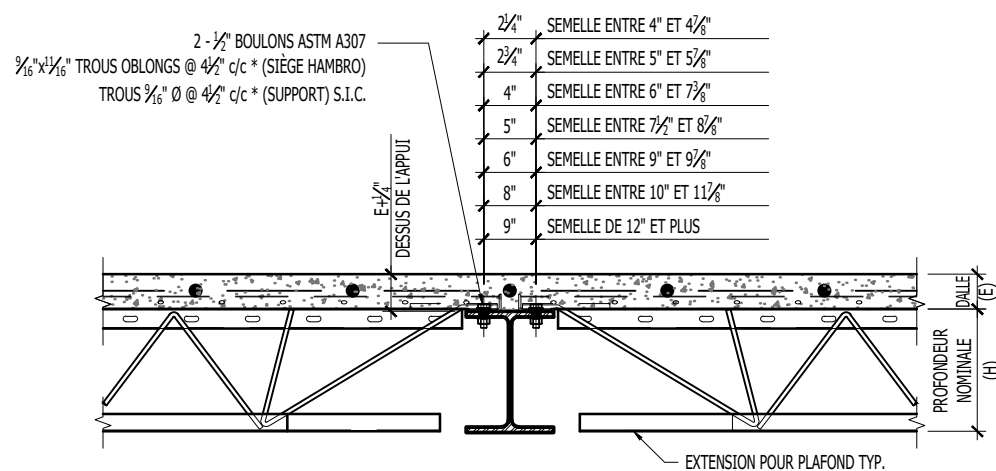
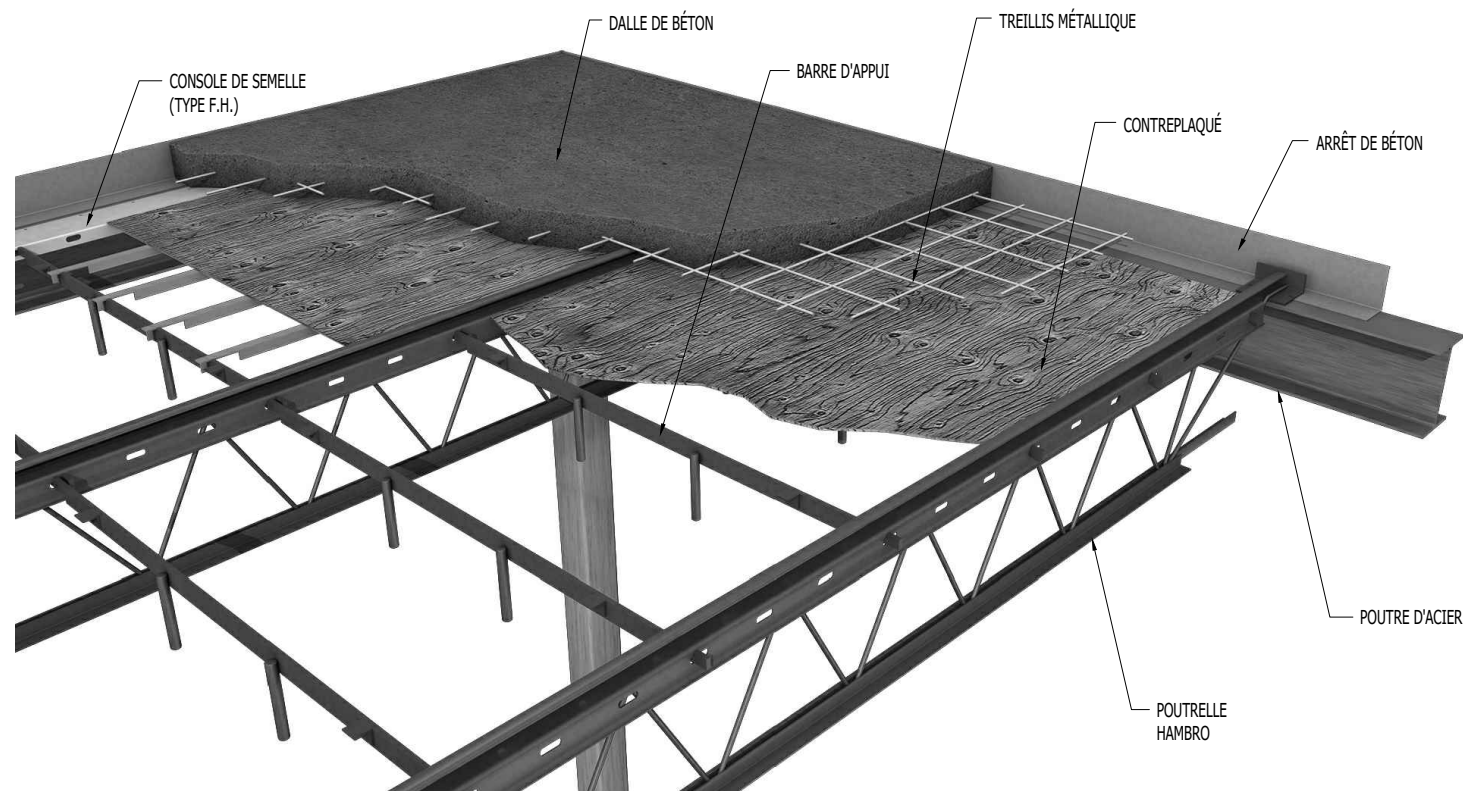
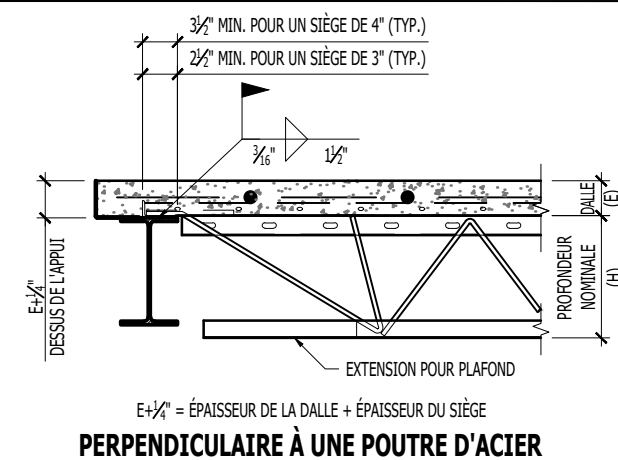


# D500 COUPES STANDARDS SUR ACIER



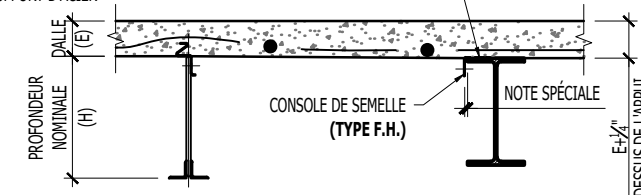
E+1/4" = ÉPAISSEUR DE LA DALLE + ÉPAISSEUR DU SIÈGE  
 (\*) **POUTRELLE BOULONNÉE À UNE POUTRE D'ACIER**

\* QUAND SIÈGE PROFOND, LE c/c DES TROUS EST DIFFÉRENT, CONSULTER LE DÉTAIL APPROPRIÉ SUR LE PLAN

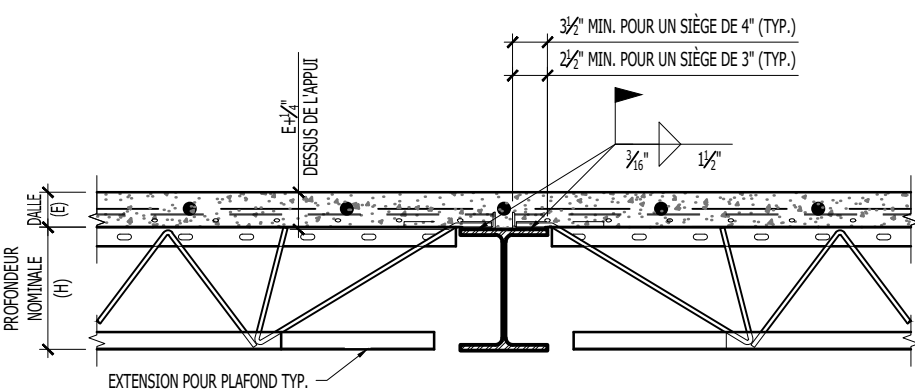


FIXATEURS HILTI:  
 -HSN24 POUR 1/8" < t < 3/8"  
 -EPN19 POUR t > 3/8"  
 t = ÉPAISSEUR MINIMUM DU SUPPORT D'ACIER

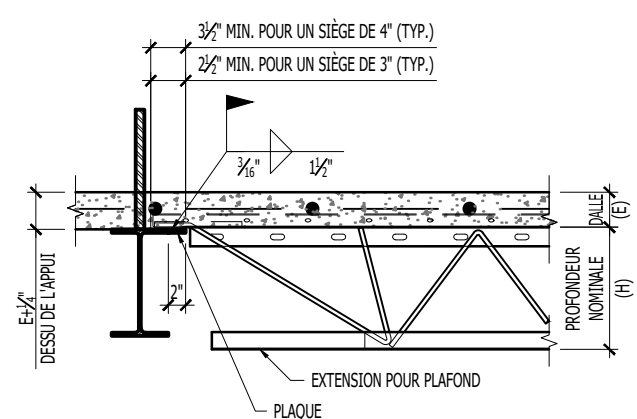
OU VIS AUTOTARAUDEUSE @ 12" c/c OU 3/4" Ø 24"



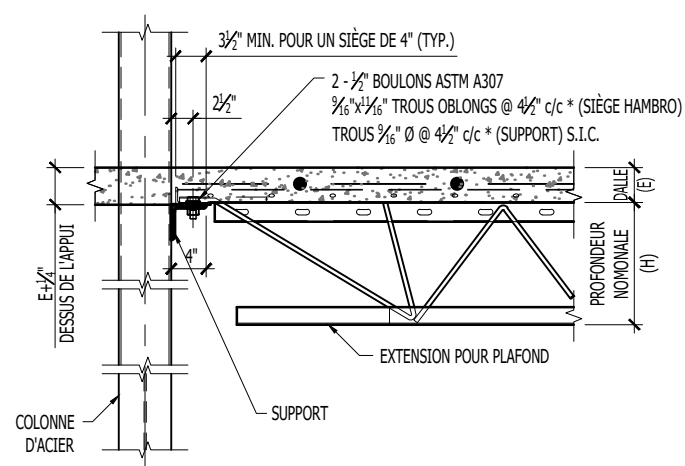
E+1/4" = ÉPAISSEUR DE LA DALLE + ÉPAISSEUR DE SIÈGE  
**PARALLÈLE À UNE POUTRE D'ACIER**  
 NOTE SPÉCIALE: SI L'ÉPAISSEUR DE L'AILE DE LA POUTRE EST > 1/16", INSTALLER LA CONSOLE DE SEMELLE À 1/2" DE LA FACE DE LA POUTRE.



E+1/4" = ÉPAISSEUR DE LA DALLE + ÉPAISSEUR DU SIÈGE  
**PERPENDICULAIRE À UNE POUTRE D'ACIER**

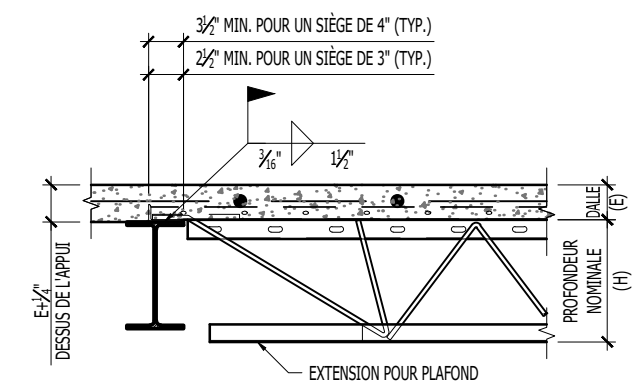


E+1/4" = ÉPAISSEUR DE LA DALLE + ÉPAISSEUR DU SIÈGE  
**PERPENDICULAIRE À UNE POUTRE D'ACIER AVEC CONTREVENTEMENT**



E+1/4" = ÉPAISSEUR DE LA DALLE + ÉPAISSEUR DU SIÈGE  
 (\*) **POUTRELLE BOULONNÉE À UNE COLONNE D'ACIER**

\* QUAND SIÈGE PROFOND, LE c/c DES TROUS EST DIFFÉRENT, CONSULTER LE DÉTAIL APPROPRIÉ SUR LE PLAN



E+1/4" = ÉPAISSEUR DE LA DALLE + ÉPAISSEUR DU SIÈGE  
**PERPENDICULAIRE À UNE POUTRE D'ACIER**